

广州市重点排污单位环境信息公开报告（2021年度）



中国石油化工股份有限公司广州分公司

2022年7月

广州市重点排污单位环境信息公开格式规范表

单位名称	中国石油化工股份有限公司广州分公司	填写日期:	2022-07
------	-------------------	-------	---------

表1 基础信息

单位名称	组织机构代码	法定代表人	生产地址
中国石油化工股份有限公司广州分公司	91440101721928327M	丘仲宜	广州市黄埔区石化路239号
联系方式	生产经营和管理服务的内容	主要产品	生产规模
020-62120331	中国石油化工股份有限公司广州分公司现有原油综合加工能力1275万吨/年，乙烯生产能力22万吨/年及29.9万千瓦自备热电站，主要生产汽油、柴油、航空煤油、液化气等60多种石油产品；生产聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯三大类180多个牌号的塑料产品。	主要生产汽油、柴油、航空煤油、液化气等60多种石油产品；生产聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯三大类180多个牌号的塑料产品。	现有原油综合加工能力1275万吨/年，乙烯生产能力22万吨/年及29.9万千瓦自备热电站。

表2-1 上年污水及污染物排放信息

排放口数量(个)	1	年度污水排放量(万吨)	205.2252
直接排入海量 (万吨)	0	直接排入江河湖库量 (万吨)	205.2252
排入城市管网量 (万吨)	0	其他去向量(万吨)	0

年份	排放口名称或编号	排放口位置	污染物名称	污染物排放标准 (mg/L)	排放方式	前年许可 排放总量 (吨)	年度平均 排放浓度 (mg/L)	年度核定排放量		
								合计	达标排放量	超标排放量
2021	珠江排水口	E113°29'17.56", N23°5'3.55"	COD	60	连续排放	369.63	28.7	58.8971	58.8971	0
2021	珠江排水口	E113°29'17.56", N23°5'3.55"	氨氮	8	连续排放	59.96	0.22	0.4454	0.4454	0
2021	珠江排水口	E113°29'17.56", N23°5'3.55"	总氮（以 N计）	40	连续排放	299.81	18.06	37.0539	37.0539	0
2021	珠江排水口	E113°29'17.56", N23°5'3.55"	石油类	5	连续排放	9.8	0.05	0.0971	0.0971	0

表2-2上年废气及污染物排放信息										
排放口数量 (个)		65			其中工艺废气排放口数量 (个)		8	其中工艺废气排放量 (万标立方米)		313880.8064
年度废气排放量 (万标立方米)		2330764.3276			其中燃烧废气排放口数量(个)		49	其中燃烧废气排放量 (万标立方米)		1935319.2163
					其中有机废气排放口数量 (个)		8	其中有机废气排放量 (万标立方米)		81564.3049
年份	排放口名称或编号	排放口位置	污染物名称	污染物排放标准 (mg/Nm ³)	排放方式	前年许可 排放总量	年度平均 排放浓度 (mg/Nm ³)	年度核定排放量(吨)		
								合计	达标排放量	超标排放量
2021	蒸馏一A区常减压炉	E113°28'17.80", N23°7'20.68"	二氧化硫	50	直接排放		4.56	2.0627	2.0627	0
2021	蒸馏一A区常减压炉	E113°28'17.80", N23°7'20.68"	氮氧化物	100	直接排放		20.37	9.2077	9.2077	0

2021	蒸馏一A 区常减压 炉	E113°28'17.80", N23°7'20.68"	烟尘	20	直接排放		2.45	1.1087	1.1087	0
2021	蒸馏一B 区常压炉	E113°28'17.98", N23°7'21.65"	二氧化硫	50	直接排放		6.29	1.8283	1.8283	0
2021	蒸馏一B 区常压炉	E113°28'17.98", N23°7'21.65"	氮氧化物	100	直接排放		25.74	7.4779	7.4779	0
2021	蒸馏一B 区常压炉	E113°28'17.98", N23°7'21.65"	烟尘	20	直接排放		1.31	0.3793	0.3793	0
2021	蒸馏一B 区常压炉	E113°28'17.98", N23°7'21.65"	挥发性有 机物	120	直接排放		2.9	0.8422	0.8422	0
2021	加氢一炉 —101	E113°28'9.66", N23°7'19.69"	二氧化硫	50	直接排放		6.54	0.088	0.088	0
2021	加氢一炉 —101	E113°28'9.66", N23°7'19.69"	氮氧化物	100	直接排放		30.05	0.4044	0.4044	0
2021	加氢一炉 —101	E113°28'9.66", N23°7'19.69"	烟尘	20	直接排放		3.18	0.0428	0.0428	0
2021	加氢一炉 —201	E113°28'9.59", N23°7'20.53"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢一炉 —201	E113°28'9.59", N23°7'20.53"	氮氧化物	100	直接排放		40.02	0.1224	0.1224	0
2021	加氢一炉 —201	E113°28'9.59", N23°7'20.53"	烟尘	20	直接排放		3.3	0.0101	0.0101	0
2021	加氢二炉 —101	E113°28'2.96", N23°7'19.74"	二氧化硫	50	直接排放		25.58	0.3678	0.3678	0
2021	加氢二炉 —101	E113°28'2.96", N23°7'19.74"	氮氧化物	100	直接排放		33.42	0.4804	0.4804	0
2021	加氢二炉 —101	E113°28'2.96", N23°7'19.74"	烟尘	20	直接排放		3.08	0.0443	0.0443	0
2021	加氢二炉 —201	E113°28'1.88", N23°7'20.75"	二氧化硫	50	直接排放		25.85	0.4225	0.4225	0
2021	加氢二炉 —201	E113°28'1.88", N23°7'20.75"	氮氧化物	100	直接排放		35.26	0.5764	0.5764	0

2021	加氢二炉 —201	E113°28'1.88", N23°7'20.75"	烟尘	20	直接排放		2.83	0.0462	0.0462	0
2021	重整炉 (20-H- 1、2、5 及30-H- 4)	E113°28'2.64", N23°7'32.81"	二氧化硫	50	直接排放		4.02	0.344	0.344	0
2021	重整炉 (20-H- 1、2、5 及30-H- 4)	E113°28'2.64", N23°7'32.81"	氮氧化物	100	直接排放		31.35	2.6813	2.6813	0
2021	重整炉 (20-H- 1、2、5 及30-H- 4)	E113°28'2.64", N23°7'32.81"	烟尘	20	直接排放		2.94	0.2516	0.2516	0
2021	重整炉 (30-H- 1、2、 3)	E113°28'5.12", N23°7'32.81"	二氧化硫	50	直接排放		7.43	1.4977	1.4977	0
2021	重整炉 (30-H- 1、2、 3)	E113°28'5.12", N23°7'32.81"	氮氧化物	100	直接排放		35.56	7.1726	7.1726	0
2021	重整炉 (30-H- 1、2、 3)	E113°28'5.12", N23°7'32.81"	烟尘	20	直接排放		2.29	0.4625	0.4625	0
2021	重整炉 (30-H- 1、2、 3)	E113°28'5.12", N23°7'32.81"	挥发性有 机物	120	直接排放		2.98	0.601	0.601	0

2021	重整分馏系统加热炉 F1101、F1102、F205	E113°28'13.33", N23°7'15.74"	二氧化硫	50	直接排放		9.23	3.1862	3.1862	0
2021	重整分馏系统加热炉 F1101、F1102、F205	E113°28'13.33", N23°7'15.74"	氮氧化物	100	直接排放		19.99	6.9051	6.9051	0
2021	重整分馏系统加热炉 F1101、F1102、F205	E113°28'13.33", N23°7'15.74"	烟尘	20	直接排放		3.48	1.2018	1.2018	0
2021	F201-F204重整四合一加热炉	E113°28'13.12", N23°7'15.85"	二氧化硫	50	直接排放		9.94	10.8757	10.8757	0
2021	F201-F204重整四合一加热炉	E113°28'13.12", N23°7'15.85"	氮氧化物	100	直接排放		17.71	19.3699	19.3699	0
2021	F201-F204重整四合一加热炉	E113°28'13.12", N23°7'15.85"	烟尘	20	直接排放		1.08	1.1841	1.1841	0
2021	F601二甲苯塔重沸炉	E113°28'14.05", N23°7'15.35"	二氧化硫	50	直接排放		6.18	1.4282	1.4282	0
2021	F601二甲苯塔重沸炉	E113°28'14.05", N23°7'15.35"	氮氧化物	100	直接排放		26.01	6.0145	6.0145	0

2021	F601二甲苯塔重沸炉	E113°28'14.05", N23°7'15.35"	烟尘	20	直接排放		0.93	0.2143	0.2143	0
2021	芳烃炉加热炉	E113°28'45.12", N23°7'34.82"	二氧化硫	50	直接排放		5.24	0.5711	0.5711	0
2021	芳烃炉加热炉	E113°28'45.12", N23°7'34.82"	氮氧化物	100	直接排放		24.52	2.6719	2.6719	0
2021	芳烃炉加热炉	E113°28'45.12", N23°7'34.82"	烟尘	20	直接排放		0.88	0.0954	0.0954	0
2021	芳烃炉加热炉	E113°28'45.12", N23°7'34.82"	挥发性有机物	120	直接排放		10.69	1.1646	1.1646	0
2021	焦化一炉-101、102/南北	E113°28'51.06", N23°7'28.88"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	焦化一炉-101、102/南北	E113°28'51.06", N23°7'28.88"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	焦化一炉-101、102/南北	E113°28'51.06", N23°7'28.88"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0
2021	溶剂炉-101~103	E113°28'47.14", N23°7'29.64"	二氧化硫	50	直接排放		9.86	1.9651	1.9651	0
2021	溶剂炉-101~103	E113°28'47.14", N23°7'29.64"	氮氧化物	100	直接排放		38.83	7.7393	7.7393	0
2021	溶剂炉-101~103	E113°28'47.14", N23°7'29.64"	烟尘	20	直接排放		4.1	0.8172	0.8172	0
2021	焦化二F-1101加热炉	E113°28'50.52", N23°7'24.53"	二氧化硫	50	直接排放		1.59	0.3555	0.3555	0
2021	焦化二F-1101加热炉	E113°28'50.52", N23°7'24.53"	氮氧化物	100	直接排放		36.45	8.1738	8.1738	0

2021	焦化二F-1101加热炉	E113°28'50.52", N23°7'24.53"	烟尘	20	直接排放		3.53	0.7917	0.7917	0
2021	焦化三F1101加热炉	E113°28'58.84", N23°7'33.64"	二氧化硫	50	直接排放		11.83	4.8659	4.8659	0
2021	焦化三F1101加热炉	E113°28'58.84", N23°7'33.64"	氮氧化物	100	直接排放		43.5	17.8958	17.8958	0
2021	焦化三F1101加热炉	E113°28'58.84", N23°7'33.64"	烟尘	20	直接排放		3.44	1.4134	1.4134	0
2021	焦化三F1101加热炉	E113°28'58.84", N23°7'33.64"	挥发性有机物	120	直接排放		1.93	0.7946	0.7946	0
2021	蒸馏三常减压炉	E113°28'45.16", N23°7'15.89"	二氧化硫	50	直接排放		6.51	8.0194	8.0194	0
2021	蒸馏三常减压炉	E113°28'45.16", N23°7'15.89"	氮氧化物	100	直接排放		41.76	51.4534	51.4534	0
2021	蒸馏三常减压炉	E113°28'45.16", N23°7'15.89"	烟尘	20	直接排放		2.56	3.1489	3.1489	0
2021	航煤加氢炉F6001	E113°28'44.87", N23°7'23.59"	二氧化硫	50	直接排放		0.63	0.0294	0.0294	0
2021	航煤加氢炉F6001	E113°28'44.87", N23°7'23.59"	氮氧化物	100	直接排放		35.27	1.642	1.642	0
2021	航煤加氢炉F6001	E113°28'44.87", N23°7'23.59"	烟尘	20	直接排放		3.83	0.1781	0.1781	0
2021	航煤加氢-6002	E113°28'44.62", N23°7'23.45"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	航煤加氢-6002	E113°28'44.62", N23°7'23.45"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	航煤加氢-6002	E113°28'44.62", N23°7'23.45"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0

2021	加氢处理 F4001炉	E113°28'44.51", N23°7'22.01"	二氧化硫	50	直接排放		0.56	0.0493	0.0493	0
2021	加氢处理 F4001炉	E113°28'44.51", N23°7'22.01"	氮氧化物	100	直接排放		12.36	1.0784	1.0784	0
2021	加氢处理 F4001炉	E113°28'44.51", N23°7'22.01"	烟尘	20	直接排放		3.17	0.2763	0.2763	0
2021	加氢处理 F4002炉	E113°28'44.83", N23°7'22.76"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢处理 F4002炉	E113°28'44.83", N23°7'22.76"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢处理 F4002炉	E113°28'44.83", N23°7'22.76"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢精制 F5001炉	E113°28'44.44", N23°7'23.16"	二氧化硫	50	直接排放		0.38	0.038	0.038	0
2021	加氢精制 F5001炉	E113°28'44.44", N23°7'23.16"	氮氧化物	100	直接排放		22.27	2.2292	2.2292	0
2021	加氢精制 F5001炉	E113°28'44.44", N23°7'23.16"	烟尘	20	直接排放		1.89	0.1896	0.1896	0
2021	加氢精制 F5002炉	E113°28'44.76", N23°7'23.16"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢精制 F5002炉	E113°28'44.76", N23°7'23.16"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢精制 F5002炉	E113°28'44.76", N23°7'23.16"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0
2021	3.5万制氢 F1261转 化炉	E113°28'34.00", N23°7'19.60"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	3.5万制氢 F1261转 化炉	E113°28'34.00", N23°7'19.60"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	3.5万制氢 F1261转 化炉	E113°28'34.00", N23°7'19.60"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0

2021	加氢裂化 F-3001炉	E113°28'45.05", N23°7'18.98"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢裂化 F-3001炉	E113°28'45.05", N23°7'18.98"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢裂化 F-3001炉	E113°28'45.05", N23°7'18.98"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0
2021	加氢裂化 F-3002炉	E113°28'44.98", N23°7'19.42"	二氧化硫	50	直接排放		0.61	0.0983	0.0983	0
2021	加氢裂化 F-3002炉	E113°28'44.98", N23°7'19.42"	氮氧化物	100	直接排放		28.69	4.6535	4.6535	0
2021	加氢裂化 F-3002炉	E113°28'44.98", N23°7'19.42"	烟尘	20	直接排放		3.1	0.5022	0.5022	0
2021	6.5万制氢 F1201转 化炉	E113°28'21.86", N23°6'30.92"	二氧化硫	50	直接排放		3.45	3.4692	3.4692	0
2021	6.5万制氢 F1201转 化炉	E113°28'21.86", N23°6'30.92"	氮氧化物	100	直接排放		68.85	69.1848	69.1848	0
2021	6.5万制氢 F1201转 化炉	E113°28'21.86", N23°6'30.92"	烟尘	20	直接排放		1.72	1.7324	1.7324	0
2021	6.5万制氢 F1161加 热炉	E113°28'24.49", N23°6'31.18"	二氧化硫	50	直接排放		0.75	0.0297	0.0297	0
2021	6.5万制氢 F1161加 热炉	E113°28'24.49", N23°6'31.18"	氮氧化物	100	直接排放		41.67	1.647	1.647	0
2021	6.5万制氢 F1161加 热炉	E113°28'24.49", N23°6'31.18"	烟尘	20	直接排放		2.88	0.1137	0.1137	0
2021	催化汽油 吸附脱硫 F7101加 热炉	E113°28'33.71", N23°7'10.63"	二氧化硫	50	直接排放		1.07	0.1903	0.1903	0

2021	催化汽油 吸附脱硫 F7101加 热炉	E113°28'33.71", N23°7'10.63"	氮氧化物	100	直接排放		64.32	11.4563	11.4563	0
2021	催化汽油 吸附脱硫 F7101加 热炉	E113°28'33.71", N23°7'10.63"	烟尘	20	直接排放		1.7	0.3024	0.3024	0
2021	柴油加氢 改制分馏 塔加热炉 F9201	E113°28'37.67", N23°7'16.36"	二氧化硫	50	直接排放		1.73	0.2633	0.2633	0
2021	柴油加氢 改制分馏 塔加热炉 F9201	E113°28'37.67", N23°7'16.36"	氮氧化物	100	直接排放		52.22	7.9262	7.9262	0
2021	柴油加氢 改制分馏 塔加热炉 F9201	E113°28'37.67", N23°7'16.36"	烟尘	20	直接排放		1.58	0.2398	0.2398	0
2021	柴油加氢 改制原料 加热炉 F9101	E113°28'37.63", N23°7'15.89"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	柴油加氢 改制原料 加热炉 F9101	E113°28'37.63", N23°7'15.89"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	柴油加氢 改制原料 加热炉 F9101	E113°28'37.63", N23°7'15.89"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0
2021	焦化汽油 进料加热 炉F8301	E113°28'33.38", N23°7'9.01"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0

2021	焦化汽油 进料加热 炉F8301	E113°28'33.38", N23°7'9.01"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	焦化汽油 进料加热 炉F8301	E113°28'33.38", N23°7'9.01"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0
2021	轻催烟囱	E113°28'20.46", N23°7'20.06"	二氧化硫	50	直接排放		3.47	5.2347	5.2347	0
2021	轻催烟囱	E113°28'20.46", N23°7'20.06"	氮氧化物	100	直接排放		30.87	46.5943	46.5943	0
2021	轻催烟囱	E113°28'20.46", N23°7'20.06"	烟尘	30	直接排放		1.94	2.9319	2.9319	0
2021	轻催烟囱	E113°28'20.46", N23°7'20.06"	镍及其化 合物	0.3	直接排放		0.0089	0.0134	0.0134	0
2021	重催烟囱	E113°28'5.41", N23°7'30.58"	二氧化硫	50	直接排放		2.37	2.3665	2.3665	0
2021	重催烟囱	E113°28'5.41", N23°7'30.58"	氮氧化物	100	直接排放		55.59	55.5934	55.5934	0
2021	重催烟囱	E113°28'5.41", N23°7'30.58"	烟尘	30	直接排放		1.08	1.0815	1.0815	0
2021	重催烟囱	E113°28'5.41", N23°7'30.58"	镍及其化 合物	0.3	直接排放		0.0121	0.0121	0.0121	0
2021	14万吨/年 硫磺尾气 炉	E113°28'16.75", N23°7'35.62"	二氧化硫	100	直接排放		14.72	5.4775	5.4775	0
2021	2万吨/年 硫磺尾气 炉	E113°28'16.75", N23°7'34.21"	二氧化硫	100	直接排放		0	0	0	0
2021	7万吨/年 硫磺尾气 炉	E113°28'20.28", N23°7'30.00"	二氧化硫	100	直接排放		0.32	0.0776	0.0776	0

2021	催化汽油 吸附脱硫 再生烟气 脱硫尾气	E113°28'33.85", N23°7'12.11"	二氧化硫	50	直接排放		0.51	0.0055	0.0055	0
2021	催化汽油 吸附脱硫 再生烟气 脱硫尾气	E113°28'33.85", N23°7'12.11"	烟尘	30	直接排放		0.21	0.0023	0.0023	0
2021	轻催旧烟 囱	E113°28'20.39", N23°7'20.50"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	轻催旧烟 囱	E113°28'20.39", N23°7'20.50"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	轻催旧烟 囱	E113°28'20.39", N23°7'20.50"	烟尘	30	直接排放		0	0	0	0
2021	轻催旧烟 囱	E113°28'20.39", N23°7'20.50"	镍及其化 合物	0.3	直接排放		0	0	0	0
2021	重催旧烟 囱	E113°28'5.05", N23°7'30.00"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	重催旧烟 囱	E113°28'5.05", N23°7'30.00"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	重催旧烟 囱	E113°28'5.05", N23°7'30.00"	烟尘	30	直接排放		0	0	0	0
2021	重催旧烟 囱	E113°28'5.05", N23°7'30.00"	镍及其化 合物	0.3	直接排放		0	0	0	0
2021	动力3#煤 粉炉	E113°28'13.19", N23°7'4.04"	二氧化硫	50	直接排放		0.33	0.5105	0.5105	0
2021	动力3#煤 粉炉	E113°28'13.19", N23°7'4.04"	氮氧化物	100	直接排放		11.39	17.8047	17.8047	0
2021	动力3#煤 粉炉	E113°28'13.19", N23°7'4.04"	烟尘	20	直接排放		0.75	1.176	1.176	0
2021	动力4#煤 粉炉	E113°28'12.00", N23°7'6.60"	二氧化硫	50	直接排放		0.18	0.2714	0.2714	0

2021	动力4#煤 粉炉	E113°28'12.00", N23°7'6.60"	氮氧化物	100	直接排放		11.42	16.9888	16.9888	0
2021	动力4#煤 粉炉	E113°28'12.00", N23°7'6.60"	烟尘	20	直接排放		1.77	2.6395	2.6395	0
2021	动力CFB 锅炉烟囱	E113°28'6.60", N23°7'12.79"	二氧化硫	50	直接排放		1.08	8.3826	8.3826	0
2021	动力CFB 锅炉烟囱	E113°28'6.60", N23°7'12.79"	氮氧化物	100	直接排放		15.88	123.378	123.378	0
2021	动力CFB 锅炉烟囱	E113°28'6.60", N23°7'12.79"	烟尘	20	直接排放		1.33	10.3393	10.3393	0
2021	裂解B- 1110A	E113°27'53.68", N23°8'35.92"	二氧化硫	50	直接排放		1.77	0.3114	0.3114	0
2021	裂解B- 1110A	E113°27'53.68", N23°8'35.92"	氮氧化物	100	直接排放		89.83	15.7672	15.7672	0
2021	裂解B- 1110A	E113°27'53.68", N23°8'35.92"	烟尘	20	直接排放		3.07	0.5387	0.5387	0
2021	裂解B- 1110B	E113°27'53.75", N23°8'35.66"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	裂解B- 1110B	E113°27'53.75", N23°8'35.66"	氮氧化物	100	直接排放		89.9	18.6656	18.6656	0
2021	裂解B- 1110B	E113°27'53.75", N23°8'35.66"	烟尘	20	直接排放		3.01	0.6252	0.6252	0
2021	裂解B- 1110C	E113°27'53.75", N23°8'35.48"	二氧化硫	50	直接排放		1.43	0.1919	0.1919	0
2021	裂解B- 1110C	E113°27'53.75", N23°8'35.48"	氮氧化物	100	直接排放		80.23	10.7417	10.7417	0
2021	裂解B- 1110C	E113°27'53.75", N23°8'35.48"	烟尘	20	直接排放		2.53	0.3387	0.3387	0
2021	裂解B- 1110D	E113°27'54.04", N23°8'35.05"	二氧化硫	50	直接排放		3.05	0.575	0.575	0
2021	裂解B- 1110D	E113°27'54.04", N23°8'35.05"	氮氧化物	100	直接排放		89.73	16.9167	16.9167	0

2021	裂解B-1110D	E113°27'54.04", N23°8'35.05"	烟尘	20	直接排放		2.97	0.5602	0.5602	0
2021	裂解B-1110E	E113°27'54.07", N23°8'34.69"	二氧化硫	50	直接排放		1.45	0.2306	0.2306	0
2021	裂解B-1110E	E113°27'54.07", N23°8'34.69"	氮氧化物	100	直接排放		70.99	11.2851	11.2851	0
2021	裂解B-1110E	E113°27'54.07", N23°8'34.69"	烟尘	20	直接排放		3.27	0.5197	0.5197	0
2021	裂解B-1110F	E113°27'54.14", N23°8'34.44"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	裂解B-1110F	E113°27'54.14", N23°8'34.44"	氮氧化物	100	直接排放		71.45	9.9053	9.9053	0
2021	裂解B-1110F	E113°27'54.14", N23°8'34.44"	烟尘	20	直接排放		2.97	0.4124	0.4124	0
2021	裂解B-1110G	E113°27'54.07", N23°8'34.44"	二氧化硫	50	直接排放		1.82	0.4243	0.4243	0
2021	裂解B-1110G	E113°27'54.07", N23°8'34.44"	氮氧化物	100	直接排放		44.77	10.464	10.464	0
2021	裂解B-1110G	E113°27'54.07", N23°8'34.44"	烟尘	20	直接排放		1.5	0.3501	0.3501	0
2021	汽油加氢 再生气加 热炉	E113°27'59.87", N23°8'38.62"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	汽油加氢 再生气加 热炉	E113°27'59.87", N23°8'38.62"	氮氧化物	100	直接排放		0	0	0	0
2021	汽油加氢 再生气加 热炉	E113°27'59.87", N23°8'38.62"	烟尘	20	直接排放		0	0	0	0
2021	苯乙烯 HS-101	E113°27'47.41", N23°8'32.53"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	苯乙烯 HS-101	E113°27'47.41", N23°8'32.53"	氮氧化物	100	直接排放		40.1	1.773	1.773	0

2021	苯乙烯 HS-101	E113°27'47.41", N23°8'32.53"	烟尘	20	直接排放		4.16	0.1838	0.1838	0
2021	苯乙烯 HS-201/219	E113°27'46.87", N23°8'32.60"	二氧化硫	50	直接排放		4.83	1.0422	1.0422	0
2021	苯乙烯 HS-201/219	E113°27'46.87", N23°8'32.60"	氮氧化物	100	直接排放		43.54	9.3915	9.3915	0
2021	苯乙烯 HS-201/219	E113°27'46.87", N23°8'32.60"	烟尘	20	直接排放		3.25	0.6999	0.6999	0
2021	干气制乙 苯热载体 加热炉F-101A	E113°27'47.34", N23°8'30.12"	二氧化硫	50	直接排放		5.73	0.9065	0.9065	0
2021	干气制乙 苯热载体 加热炉F-101A	E113°27'47.34", N23°8'30.12"	氮氧化物	100	直接排放		49.16	7.7781	7.7781	0
2021	干气制乙 苯热载体 加热炉F-101A	E113°27'47.34", N23°8'30.12"	烟尘	20	直接排放		2.61	0.4131	0.4131	0
2021	干气制乙 苯热载体 加热炉F-101B	E113°27'47.12", N23°8'29.65"	二氧化硫	50	直接排放		6.45	0.8086	0.8086	0
2021	干气制乙 苯热载体 加热炉F-101B	E113°27'47.12", N23°8'29.65"	氮氧化物	100	直接排放		46.73	5.8585	5.8585	0
2021	干气制乙 苯热载体 加热炉F-101B	E113°27'47.12", N23°8'29.65"	烟尘	20	直接排放		2.79	0.3492	0.3492	0

2021	干气制乙 苯循环苯 加热炉F- 102	E113°27'46.40", N23°8'30.66"	二氧化硫	50	直接排放		1.61	0.0713	0.0713	0
2021	干气制乙 苯循环苯 加热炉F- 102	E113°27'46.40", N23°8'30.66"	氮氧化物	100	直接排放		44.31	1.9605	1.9605	0
2021	干气制乙 苯循环苯 加热炉F- 102	E113°27'46.40", N23°8'30.66"	烟尘	20	直接排放		2.46	0.1088	0.1088	0
2021	聚苯乙烯 H-1加热 炉	E113°27'49.21", N23°8'41.57"	二氧化硫	50	直接排放		0	0	0	0
2021	聚苯乙烯 H-1加热 炉	E113°27'49.21", N23°8'41.57"	氮氧化物	100	直接排放		48.42	0.6304	0.6304	0
2021	聚苯乙烯 H-1加热 炉	E113°27'49.21", N23°8'41.57"	烟尘	20	直接排放		3.2	0.0416	0.0416	0
2021	聚苯乙烯 H-1加热 炉	E113°27'49.21", N23°8'41.57"	挥发性有 机物	120	直接排放		2.92	0.038	0.038	0
2021	炼油污水 臭气治理 二出口尾 气（烟 囱）	E113°28'31.01", N23°7'5.09"	挥发性有 机物	120	处理后排 放		4.44	0.3946	0.3946	0
2021	炼油污水 臭气治理 四出口尾 气（烟 囱）	E113°28'44.26", N23°7'6.42"	挥发性有 机物	120	处理后排 放		39.36	14.3199	14.3199	0

2021	A4820污水池臭气治理出口尾气	E113°28'1.70", N23°8'40.02"	挥发性有机物	120	处理后排放		21.46	0.4359	0.4359	0
2021	12#罐区油气回收治理出口尾气	E113°28'0.44", N23°7'22.69"	挥发性有机物	120	处理后排放		48.3	0.0419	0.0419	0
2021	重整二催化剂再生尾气治理出口0	E113°28'20.86", N23°7'16.28"	挥发性有机物	30	处理后排放		1.86	0.0153	0.0153	0
2021	化工污水场活性炭臭气治理出口尾气	E113°28'27.91", N23°8'39.41"	挥发性有机物	120	处理后排放		26.33	2.8126	2.8126	0
2021	汽车装车台油气回收系统出口尾气	E113°28'14.09", N23°8'33.43"	挥发性有机物	120	处理后排放		20.51	0.0088	0.0088	0
2021	化工危险废物临时暂存场废气排放筒	E113°28'12.00", N23°8'24.00"	挥发性有机物	120	处理后排放		5.22	1.1809	1.1809	0

表2-3上年固废污染物处置信息											
固废污染物名称	处置去向	是否危险废物	年度产生量（吨）	本单位内处置		外单位处置		贮存量（吨）	累计贮存量（吨）	是否办理转移联单	监测时间
				处置量（吨）	处置方式	处置量（吨）	处置方式				
油泥	CFB锅炉	是	96.24	96.24	综合利用	0		0	0	否	
活性污泥（固态）	CFB锅炉	是	627.93	627.93	综合利用	0		0	0	否	

油泥	CFB锅炉	是	3126.1	3126.1	综合利用	0		0	0	否	
浮渣	焦化装置	是	4678	4678	综合利用	0		0	0	否	
污油	焦化装置	是	186.655	186.655	综合利用	0		0	0	否	
含油废渣 (废催化 剂、分子筛 及其他填 料)	阳春海创 环保科技 有限责任 公司	是	89.76	0		269.76	综合利用	0	0	是	
废白土	CFB锅炉	是	21.72	21.72	综合利用	0		0	0	否	
清焦炭渣	CFB锅炉	是	9.04	9.04	综合利用	0		0	0	否	
废涂料	广州市环 境保护技 术有限公 司	是	27.74	0		27.74	处置	0	0	是	
废树脂	CFB锅炉	是	109.92	109.92	综合利用	0		0	0	否	
碱渣	废碱氧化	是	26493	26493	处置	0		0	0	否	
废活性炭	CFB锅炉	是	176.66	176.66	综合利用	0		0	0	否	
废油漆铁桶	广州市环 境保护技 术有限公 司	是	1.96	0		1.96	贮存	0	0	是	

沾油废物	广州市环境保护技术有限公司	是	59.8	0		59.8	处置	0	0	是	
沾油漆涂料废包装袋	广州市环境保护技术有限公司	是	45.34	0		45.34	处置	0	0	是	
装矿物油/添加剂20-120L废包装胶桶	广州市环境保护技术有限公司	是	0.64	0		0.64	贮存	0	0	是	
装矿物油/添加剂20-120L废包装铁桶	广州市环境保护技术有限公司	是	0.64	0		0.64	贮存	0	0	是	
装矿物油/添加剂废200L包装铁桶	广州市环境保护技术有限公司	是	11.26	0		11.26	贮存	0	0	是	
废试剂瓶	广州市环境保护技术有限公司	是	12.58	0		12.58	处置	0	0	是	
加氢废催化剂	河北欣芮再生资源利用有限公司	是	513.36	0		513.36	综合利用	0	0	是	
加氢精制催化剂	淄博恒基中泰环保科技有限公司	是	191.44	0		191.44	综合利用	0	0	是	
加氢精制废催化剂	湖北中超化工科技有限公司	是	132.44	0		132.44	综合利用	0	0	是	

废加氢精制剂	岳阳长旺化工有限公司	是	187.7	0		187.7	综合利用	0	0	是	
有色废催化剂	浙江金泰莱环保科技有限公司	是	795.4	0		795.4	综合利用	0	0	是	
贵金属废催化剂	武汉瑞赛柯金属材料有限公司	是	10	0		10	综合利用	0	0	是	
催化废催化剂	河北欣芮再生资源利用有限公司	是	1981.18	0		1981.18	综合利用	0	0	是	
有色废催化剂	浙江金泰莱环保科技有限公司	是	64.62	0		64.62	综合利用	0	0	是	
重整废催化剂	河北欣芮再生资源利用有限公司	是	180.06	0		180.06	综合利用	0	0	是	
聚乙烯废催化剂	贵州星河环境技术有限公司	是	29.84	0		94.84	处置	0	0	是	
贵金属废催化剂	武汉瑞赛柯金属材料有限公司	是	8.74	0		8.74	综合利用	0	0	是	
含贵金属废催化剂	危废临时贮存场	是	4.5	0		0		4.5	4.5	否	

聚丙烯废催化剂	贵州星河环境技术有限公司	是	53.84	0		53.84	处置	0	0	是	
苯乙烯废催化剂	贵州星河环境技术有限公司	是	109.6	0		109.6	处置	0	0	是	
烷基化废催化剂	贵州星河环境技术有限公司	是	0	0		30	处置	0	0	是	
MTBE废催化剂	CFB锅炉	是	50.88	50.88	综合利用	0		0	0	否	
脱硝废催化剂	贵州星河环境技术有限公司	是	26.12	0		26.12	处置	0	0	是	
粉煤灰	广州市广石物流有限公司	否	234246	0		234246	综合利用			否	
炉渣	鸡啼坑贮灰场	否	15322	0		0		15322	271228.207	否	
其他污泥	广州市实华园林绿化装饰工程有限公司	否	2733	0		2733	填埋			否	
电子废物	广州市龙业物资回收有限公司	否	10.96	0		10.96	综合利用			否	

电子废物	广州市粤圣再生物资回收有限公司	否	61.14	0		61.14	综合利用			否	
电子废物	海江科技集团有限公司	否	3.96	0		3.96	综合利用			否	
有色金属	海江科技集团有限公司	否	12.92	0		12.92	综合利用			否	
有色金属	广州嘉和再生资源回收有限公司	否	10.12	0		10.12	综合利用			否	
有色金属	广州市粤圣再生物资回收有限公司	否	5.79	0		5.79	综合利用			否	
废钢铁	广州市龙业物资回收有限公司	否	5699.5174	0		5699.5174	综合利用			否	
废钢铁	广州市粤圣再生物资回收有限公司	否	10.7	0		10.7	综合利用			否	

废钢铁	广州添誉科贸有限公司	否	2.12	0		2.12	综合利用			否	
废钢铁	广州市冠粤再生资源回收有限公司	否	1	0		1	综合利用			否	
废钢铁	湛江市亿鑫房屋拆迁有限公司	否	5	0		5	综合利用			否	
废钢铁	广州市绿亿物资金属回收有限公司	否	381.96	0		381.96	综合利用			否	
废塑料	广州市龙业物资回收有限公司	否	2.38	0		2.38	综合利用			否	
废塑料	广州新文塑料有限公司	否	17.44	0		17.44	综合利用			否	
废塑料	广州嘉和再生资源回收有限公司	否	21.59	0		21.59	综合利用			否	
废塑料	广州市绿亿物资金属回收有限公司	否	37.1	0		37.1	综合利用			否	
其他（工业垃圾）	佛山市南海锦屯轩环保工程有限公司	否	68.24	0		68.24	填埋			否	

其他（工业垃圾）	广州壬森工业废物回收有限公司	否	405.82	0		405.82	填埋			否	
其他（工业垃圾）	广州市黄埔区穗清公司	否	3746.78	0		3746.78	填埋			否	

表2-4核技术利用项目信息			
项目名称	活动种类	项目类型	备注
连续重整装置缓冲料斗Cs-137	使用	密封放射源	
连续重整装置缓冲料斗Cs-137	使用	密封放射源	
连续重整装置缓冲料斗Cs-137	使用	密封放射源	
连续重整装置1#闭锁料斗Cs-137	使用	密封放射源	
连续重整装置2#闭锁料斗Cs-137	使用	密封放射源	
连续重整装置反应器Cs-137	使用	密封放射源	
连续重整装置Cs-137	使用	密封放射源	
裂解压缩分离预分馏塔料位Cs-137	使用	密封放射源	
裂解压缩分离Q0真空闪蒸塔Cs-137	使用	密封放射源	

裂解压缩分离Q0真空闪蒸塔Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置结块检测C-4001 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置催化剂加料器V-4036 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置催化剂加料器V-4037 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置洗涤仓报警HHH C-5009 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置洗涤仓报警HH C-5009 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置洗涤仓报警LL C-5009 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置洗涤仓液位指示 C-5009 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置反应器高位C-4001 Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置洗涤仓报警HHH C-5009X Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置洗涤仓报警LL C-5009X Cs-137	使用	密封放射源	
聚乙烯装置洗涤仓液位指示 C-5009X Cs-137	使用	密封放射源	
焦化二装置塔-101/3中部 241Am-9Be	使用	密封放射源	
焦化二装置塔-101/4中部 241Am-9Be	使用	密封放射源	
焦化二装置塔-101/1上部 241Am-9Be	使用	密封放射源	
焦化二装置塔-101/3上部 241Am-9Be	使用	密封放射源	
焦化二装置塔-101/4上部 241Am-9Be	使用	密封放射源	

焦化二装置塔-101/2上部 241Am-9Be	使用	密封放射源	
100万吨重整R301再生器料位开 关 Cs-137	使用	密封放射源	
100万吨重整R301再生器料位计 Cs-137	使用	密封放射源	
100万吨重整V301分离料斗料位 计 Cs-137	使用	密封放射源	
100万吨重整V302闭锁料斗料位 计 Co-60	使用	密封放射源	
100万吨重整V301分离料斗料位 计 Cs-137	使用	密封放射源	
100万吨重整V311还原室料位开 关 Cs-137	使用	密封放射源	
100万吨重整V311三反上部料斗 料位计 Cs-137	使用	密封放射源	
100万吨重整V311三反上部料斗 料位开关 Cs-137	使用	密封放射源	
100万吨重整V311还原室料位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7109再生进料罐料 位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7107再生进料罐料 位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7109再生粉尘罐料 位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7109再生粉尘罐料 位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7109再生粉尘罐料 位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7106闭锁料斗料位 开关 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7110再生器接收器 料位开关/高 Cs-137	使用	密封放射源	

S-ZORB装置D7110再生器接收器 料位开关/高 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置R7110再生器接收器 料位开关/低 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置R7102再生器料位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置R7102再生器料位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置R7102再生器料位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置R7102再生器料位计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置R7102再生器粉料密 度计 Cs-137	使用	密封放射源	
S-ZORB装置D7106闭锁料斗料位 计 Cs-137	使用	密封放射源	
焦化一装置塔-101/3上部 Pu- 238/Be	使用	密封放射源	
焦化一装置塔-101/4上部 Pu- 238/Be	使用	密封放射源	
焦化三装置塔-1101A/南上部 Pu-238/Be	使用	密封放射源	
焦化三装置塔-1101A/南中部 Pu-238/Be	使用	密封放射源	
焦化三装置塔-1101A/南上部 Pu-238/Be	使用	密封放射源	
焦化三装置塔-1101A/南中部 Pu-238/Be	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置反应器R-201料位 计 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置反应器R-251料位 计 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置气锁器D-241料位 开关 Cs-137	使用	密封放射源	

聚丙烯三装置气锁器D-241料位 开关 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置气锁器D-242料位 开关 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置气锁器D-242料位 开关 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置气锁器D-243料位 开关 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置气锁器D-243料位 开关 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置脱气仓F-301下料线 料位开关 Cs-137	使用	密封放射源	
聚丙烯三装置脱气仓F-301下料线 料位开关 Cs-137	使用	密封放射源	

表3 防治污染设施建设和运行情况							
防治污染设施名称	投运时间	治理类型	处理方法	处理能力	运行情况	责任人	联系电话
蜡油催化裂化装置脱 硫脱硝除尘单元	2014年12 月15日	废气	脱硝采用中石化宁波技术研究 院开发的臭氧氧化技术，脱硫 除尘采用（双循环）新型湍冲 文丘里除尘脱硫技术	161040m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
蜡油催化裂化装置脱 硫废水处理单元	2014年12 月15日	污水	中国石化宁波技术研究院提供 的工艺技术PTU	12t/h	正常	袁梦娇	020-62120331
重油催化裂化装置脱 硫脱硝除尘单元	脱硫装置 2010年1 月SCR 脱销系统 2017年9 月2日	废气	脱硫采用EDV5000湿法洗涤技 术（湿法烟气除尘脱硫，使用 NaOH作吸收剂）脱硝采用北 京美斯顿科技开发有限公司 SCR技术	135478.8 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
重油催化裂化装置脱 硫废水处理单元	2010年1 月	废水	中国石化宁波技术研究院提供 的工艺技术PTU	12t/h	正常	袁梦娇	020-62120331

14万硫磺装置	2006年2月	废气	采用二级转化Claus制硫工艺。尾气处理采用常规还原-吸收工艺	7407 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
7万硫磺装置	2020年12月	废气	采用二级转化Claus制硫工艺。尾气处理采用常规还原-吸收工艺以及增加尾气后碱洗吸收处理	4500 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
热电部3#煤粉炉	2014年9月	废气	1、脱硫采取半干法循环流化床技术；2、脱氮采取炉内低氮+SNCR+SCR技术；3、粉尘处理采取电除尘+布袋除尘技术。	205804 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
热电部4#煤粉炉	2014年12月	废气	1、脱硫采取半干法循环流化床技术；2、脱氮采取炉内低氮+SNCR+SCR技术；3、粉尘处理采取电除尘+布袋除尘技术。	254191 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
热电部1#CFB炉	2007年12月	废气	1、脱硫采取炉内石灰石一级脱硫+尾部半干法循环流化床二级脱硫技术；2、脱氮采取炉内低氮+SNCR+COA技术；3、粉尘处理采取电除尘+布袋除尘技术。	505939 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
热电部2#CFB炉	2009年5月	废气	1、脱硫采取炉内石灰石一级脱硫+尾部半干法循环流化床二级脱硫技术；2、脱氮采取炉内低氮+SNCR+COA技术；3、粉尘处理采取电除尘+布袋除尘技术。	511014 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
炼油区污污分治高浓度系统	2014年1月	污水	三级生化处理	234t/h	正常	袁梦娇	020-62120331

炼油区污污分治低浓度系统	2014年12月	污水	三级生化处理+回用	309t/h	正常	袁梦娇	020-62120331
化工区污水场	1997年4月	污水	三级生化处理	128t/h	正常	袁梦娇	020-62120331
污水汽提二	1989年4月	污水	单塔流程全吹出汽提工艺	30t/h	正常	袁梦娇	020-62120331
污水汽提三	2006年7月	污水	单塔加压侧线抽出汽提	81t/h	正常	袁梦娇	020-62120331
污水汽提四	2006年10月	污水	单塔侧线抽出汽提工艺	全年停工	正常，停工待料状态。	袁梦娇	020-62120331
污水汽提五	2019年9月	污水	单塔加压侧线抽出汽提	127t/h	正常	袁梦娇	020-62120331
汽车装车台油气回收系统（贮运部）	2019年10月	废气	活性炭变压吸收后送加热炉焚烧	300m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
火车装车台油气回收系统（贮运部）	2017年10月	废气	首先柴油吸收再到活性炭吸附，吸附后送焦化三加热炉焚烧	300m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
炼油污水臭气治理二	2014年12月	废气	碱洗+生物	36000m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
炼油污水臭气治理四	2013年12月	废气	碱洗+生物+活性炭	84000 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
A4820污水池臭气治理	2008年3月	废气	生物+活性炭	3000 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
12#罐区油气回收治理	2017年9月	废气	活性炭变压吸附	300m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331

重整二催化剂再生尾气治理	2008年4月	废气	碱洗	1200 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
化工污水场臭气治理	2006年4月	废气	碱洗+活性炭	25000 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
汽车装车台油气回收系统	2018年11月	废气	冷凝+活性炭变压吸附	300 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331
化工区危险废物临时贮存场废气治理	2020年6月	废气	光触媒+活性炭	300 m³/h	正常	袁梦娇	020-62120331

表4 建设项目环境影响评价情况							
建设项目名称	主要建设内容	环评审批部门	环评批复文号	环评批复时间	竣工环保验收审批部门	竣工环保验收审批文号	竣工环保验收审批时间
中国石油化工股份有限公司广州分公司安全绿色高质量发展技术改造项目	在原油加工规模维持1275万吨/年不变的前提下，计划投资147.8961亿元，在现有厂区内进行本次安全绿色高质量发展技术改造项目，主要包括渣油延迟焦化装置改造为渣油加氢装置，重油催化裂化装置改造为催化裂解装置，改造气体深加工、气体分馏、烷基化、连续重整、丁二烯、汽油加氢、聚乙烯和聚丙烯等装置，此外还涵盖储运、热力管网、给排水、供热、通风、供电和凝结水回收等公用、配套工程的改造。	广州市生态环境局	穗埔环影[2021]13号	2021/6/3	/	/	/
中国石油化工股份有限公司广州分公司炼油区清污分流治理工程	1、装置区清污分流设施完善。主要对装置区域内围堰、排污	广州市黄埔区环境	埔环管影字	2015/4/27	自主验收	自主验收	2021/11/19

项目	<p>管线、雨污管线进行合理改动,解决石油焦堆放、运输、使用过程中的污染雨水问题,新增DN50 管线2070 米、DN80管线300 米、DN100 管线2313 米、DN150 管线2363 米、DN200 管线1583 米、DN300 管线1830米,新增围堰16743m,装置区和机泵新增阀门、闸板501 个,新增雨水沟1100m。2、循环水系统排污收集和转输。新建5 个收集池, 新增DN400 管线350 米、DN300 管线4400 米、DN200 管线350 米、输送泵5 台,新建容积4500 立方米循环水排污水收集池1个。</p> <p>3、办公集中区新增化粪池废水收集井5 个、食堂隔油池排水收集井1 个,通过污水泵提升至周边污水收集系统。4、对炼油区9 个雨水排口中的动力排口、聚丙烯(二)排口和东排口进行改造。</p>	保护局	[2015]23号				
中国石油化工股份有限公司广州分公司硫磺回收系统环保治理项目	<p>本项目内容:拆除污水汽提(一)和(二)装置(拆除能力为105吨/小时),新建一套180/小时污水汽提装置;新建7万吨/年硫磺回收装置配套200吨/小时的溶剂再生装置。</p>	广州市黄埔区环境保护局	埔环管影字[2015]43号	2015/7/20	自主验收	自主验收	2021/11/4
化工危险废物临时贮存场项目	<p>本次改建内容为拆除现有2座危化品库,在原址上新建1座甲类危化品仓库(自编号25#库A/B)、1座甲类综合仓库(包括自编号分别为23#、24#的2个危化品库、1个CO2钢瓶库和1个危废临时仓库)以及配套的废气处置设施。</p>	广州市黄埔区环境保护局、广州开发区环境保护局	穗埔环影[2018]69号	2018/11/22	自主验收	自主验收	2021/3/24

表5 排污许可情况				
企业名称	中国石油化工股份有限公司广州分公司		排污许可证号	91440101721928327M001P
有效期限	2020-07-01		至	2025-06-30
补充信息	无			
排污口名称	污染物类型	项目名称	排放限值	单位
珠江排水口	水污染物	化学需氧量	60	毫克/升
珠江排水口	水污染物	氨氮	8	毫克/升
珠江排水口	水污染物	石油类	5	毫克/升
蒸馏一A区常减压炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
蒸馏一A区常减压炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
蒸馏一A区常减压炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
蒸馏一B区常压炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
蒸馏一B区常压炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
蒸馏一B区常压炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
蒸馏一B区常压炉	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
加氢一炉—101	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米

加氢一炉—101	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢一炉—101	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢一炉—201	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢一炉—201	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢一炉—201	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢二炉—101	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢二炉—101	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢二炉—101	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢二炉—201	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢二炉—201	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢二炉—201	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
重整炉（20-H-1、2、5及30-H-4）	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
重整炉（20-H-1、2、5及30-H-4）	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
重整炉（20-H-1、2、5及30-H-4）	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
重整炉（30-H-1、2、3）	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
重整炉（30-H-1、2、3）	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
重整炉（30-H-1、2、3）	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米

重整炉（30-H-1、2、3）	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
重整分馏系统加热炉F1101、F1102、F205	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
重整分馏系统加热炉F1101、F1102、F205	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
重整分馏系统加热炉F1101、F1102、F205	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
F201-F204重整四合一加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
F201-F204重整四合一加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
F201-F204重整四合一加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
F601二甲苯塔重沸炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
F601二甲苯塔重沸炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
F601二甲苯塔重沸炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
芳烃炉加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
芳烃炉加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
芳烃炉加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
芳烃炉加热炉	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
焦化一炉-101、102/南北	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
焦化一炉-101、102/南北	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
焦化一炉-101、102/南北	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米

溶剂炉-101~103	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
溶剂炉-101~103	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
溶剂炉-101~103	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
焦化二F-1101加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
焦化二F-1101加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
焦化二F-1101加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
焦化三F1101加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
焦化三F1101加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
焦化三F1101加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
焦化三F1101加热炉	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
蒸馏三常减压炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
蒸馏三常减压炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
蒸馏三常减压炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
航煤加氢炉F6001	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
航煤加氢炉F6001	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
航煤加氢炉F6001	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
航煤加氢-6002	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米

航煤加氢-6002	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
航煤加氢-6002	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢处理F4001炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢处理F4001炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢处理F4001炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢处理F4002炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢处理F4002炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢处理F4002炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢精制F5001炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢精制F5001炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢精制F5001炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢精制F5002炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢精制F5002炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢精制F5002炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
3.5万制氢F1261转化炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
3.5万制氢F1261转化炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
3.5万制氢F1261转化炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米

加氢裂化F-3001炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢裂化F-3001炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢裂化F-3001炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
加氢裂化F-3002炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
加氢裂化F-3002炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
加氢裂化F-3002炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
6.5万制氢F1201转化炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
6.5万制氢F1201转化炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
6.5万制氢F1201转化炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
6.5万制氢F1161加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
6.5万制氢F1161加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
6.5万制氢F1161加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
催化汽油吸附脱硫F7101加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
催化汽油吸附脱硫F7101加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
催化汽油吸附脱硫F7101加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
柴油加氢改制分馏塔加热炉 F9201	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
柴油加氢改制分馏塔加热炉 F9201	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米

柴油加氢改制分馏塔加热炉 F9201	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
柴油加氢改制原料加热炉F9101	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
柴油加氢改制原料加热炉F9101	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
柴油加氢改制原料加热炉F9101	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
焦化汽油进料加热炉F8301	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
焦化汽油进料加热炉F8301	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
焦化汽油进料加热炉F8301	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
轻催烟囱	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
轻催烟囱	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
轻催烟囱	大气污染物	烟尘	30	毫克/立方米
重催烟囱	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
重催烟囱	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
重催烟囱	大气污染物	烟尘	30	毫克/立方米
14万吨/年硫磺尾气炉	大气污染物	二氧化硫	100	毫克/立方米
2万吨/年硫磺尾气炉	大气污染物	二氧化硫	100	毫克/立方米
7万吨/年硫磺尾气炉	大气污染物	二氧化硫	100	毫克/立方米
催化汽油吸附脱硫再生烟气脱硫 尾气	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米

催化汽油吸附脱硫再生烟气脱硫 尾气	大气污染物	烟尘	30	毫克/立方米
动力3#煤粉炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
动力3#煤粉炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
动力3#煤粉炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
动力4#煤粉炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
动力4#煤粉炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
动力4#煤粉炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
动力CFB锅炉烟囱	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
动力CFB锅炉烟囱	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
动力CFB锅炉烟囱	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
裂解B-1110A	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
裂解B-1110A	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
裂解B-1110A	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
裂解B-1110B	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
裂解B-1110B	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
裂解B-1110B	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
裂解B-1110C	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米

裂解B-1110C	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
裂解B-1110C	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
裂解B-1110D	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
裂解B-1110D	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
裂解B-1110D	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
裂解B-1110E	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
裂解B-1110E	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
裂解B-1110E	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
裂解B-1110F	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
裂解B-1110F	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
裂解B-1110F	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
裂解B-1110G	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
裂解B-1110G	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
裂解B-1110G	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
汽油加氢再生气加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
汽油加氢再生气加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
汽油加氢再生气加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米

苯乙烯HS-101	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
苯乙烯HS-101	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
苯乙烯HS-101	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
苯乙烯HS-201/219	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
苯乙烯HS-201/219	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
苯乙烯HS-201/219	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
干气制乙苯热载体加热炉F-101A	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
干气制乙苯热载体加热炉F-101A	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
干气制乙苯热载体加热炉F-101A	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
干气制乙苯热载体加热炉F-101B	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
干气制乙苯热载体加热炉F-101B	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
干气制乙苯热载体加热炉F-101B	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
干气制乙苯循环苯加热炉F-102	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
干气制乙苯循环苯加热炉F-102	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米
干气制乙苯循环苯加热炉F-102	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
聚苯乙烯H-1加热炉	大气污染物	二氧化硫	50	毫克/立方米
聚苯乙烯H-1加热炉	大气污染物	氮氧化物	100	毫克/立方米

聚苯乙烯H-1加热炉	大气污染物	烟尘	20	毫克/立方米
聚苯乙烯H-1加热炉	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
炼油污水臭气治理二出口尾气 (烟囱)	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
炼油污水臭气治理四出口尾气 (烟囱)	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
A4820污水池臭气治理出口尾气	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
12#罐区油气回收治理出口尾气	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
重整二催化剂再生尾气治理出口	大气污染物	挥发性有机物	30	毫克/立方米
化工污水场活性炭臭气治理出口 尾气	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
汽车装车台油气回收系统出口尾 气	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米
化工危险废物临时暂存场废气排 放筒	大气污染物	挥发性有机物	120	毫克/立方米

表6 环境应急信息				
环境风险防范工作开展情况	突发环境事件应急预案	突发环境事件应急演练情况	突发环境事件发生及处置情况	落实整改要求情况
公司持续开展了安全环保隐患排查，对装置环境风险进行评估，同时完善相关预案。	公司制定了《突发环境事件应急预案》和各装置的应急处置预案。	"2021 年 6 月 2 日下午 17 时 10 分，分公司组织了 2021 年水体防控应急演练，此次演练采用了“四不两直”的方式进行，在真实暴雨场景中检验各应急分委员会应急响应能力，提高了队伍的实战水平。	公司持续开展了安全环保隐患排查，对装置环境风险进行评估，同时完善相关预案。	公司制定了《突发环境事件应急预案》和各装置的应急处置预案。